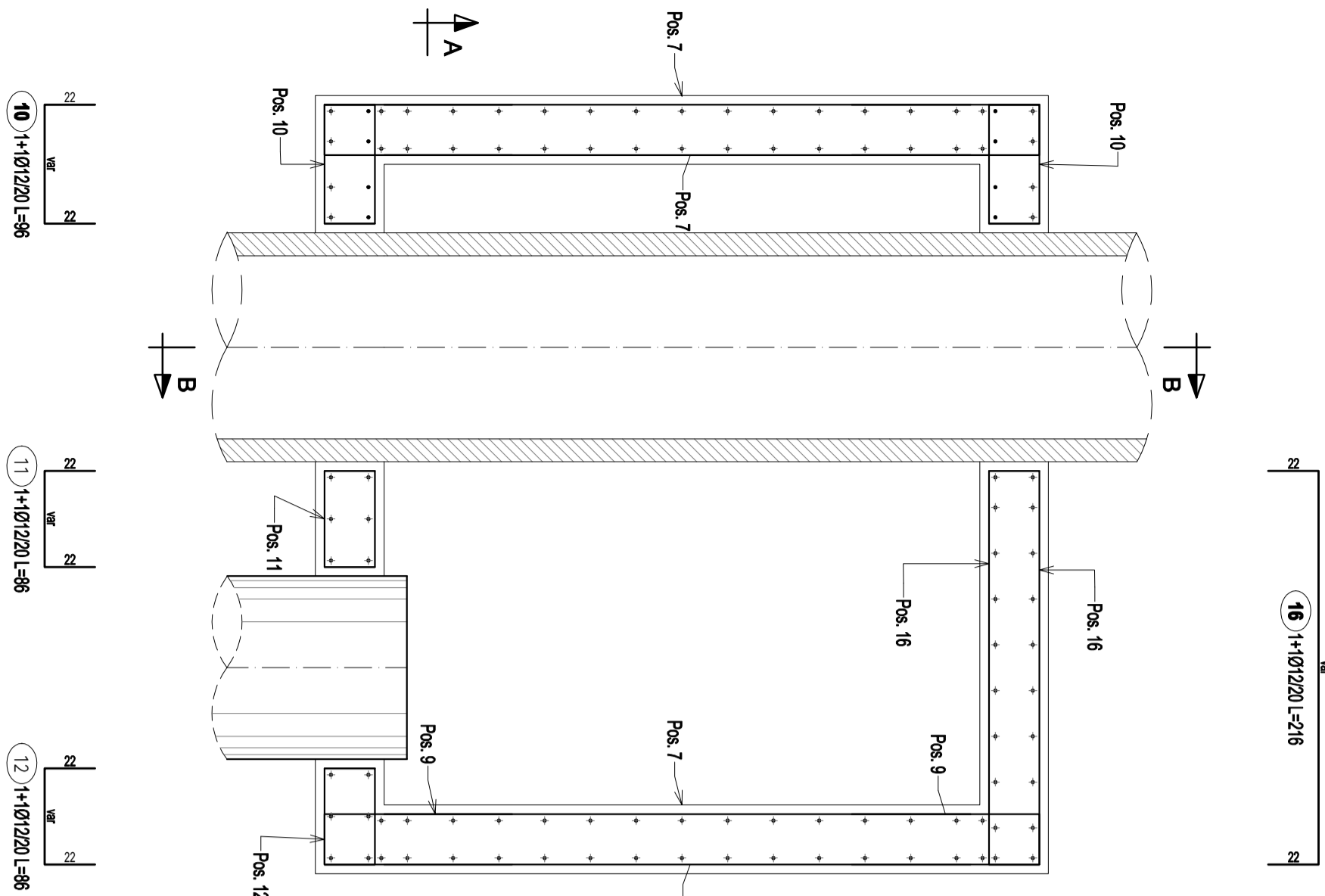


MANUFATTO CONNESSIONE DEVIAZIONE ALLA RETE ESISTENTE

Scaia 1:25

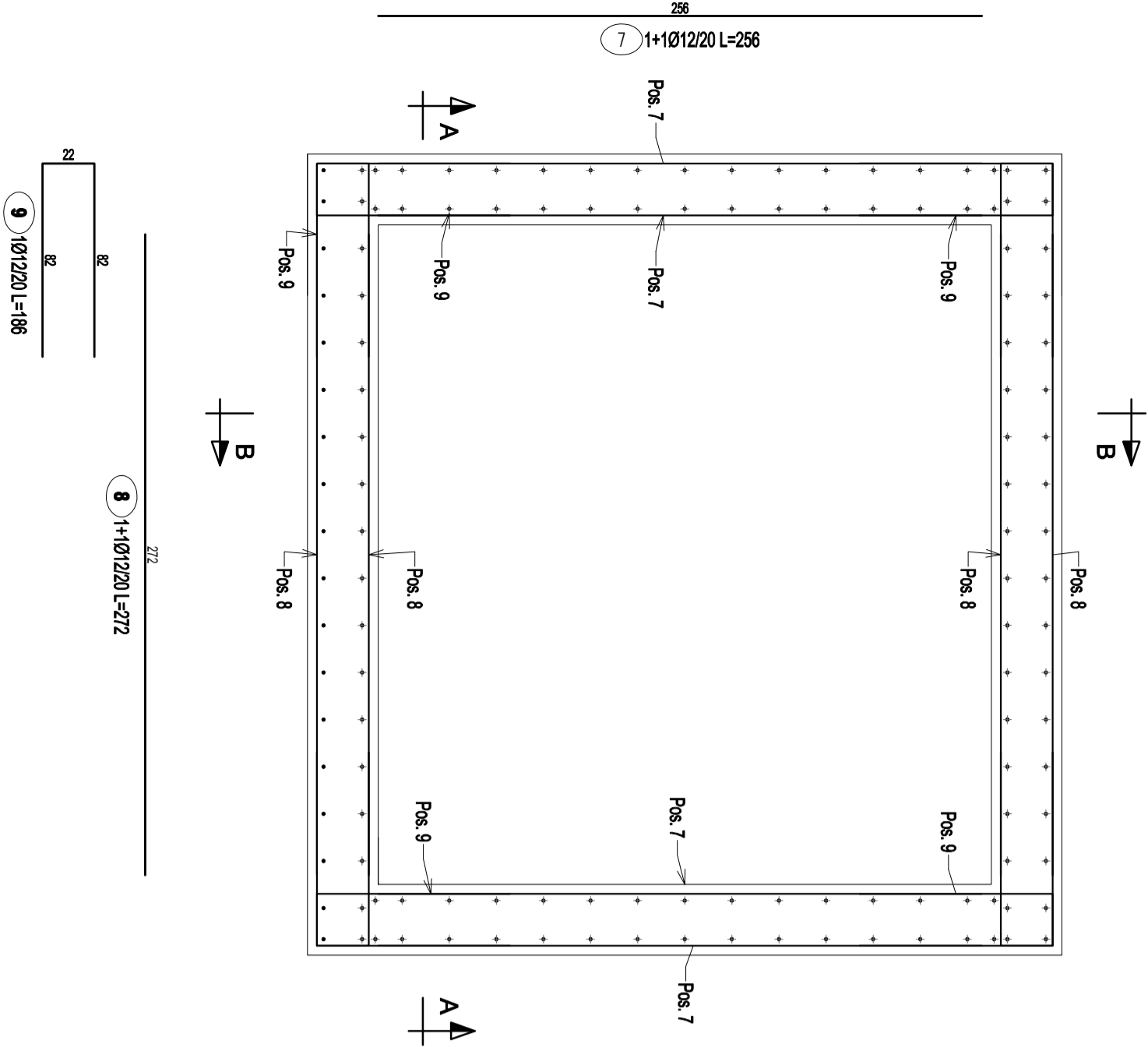
PIANTA

scaia 1:25



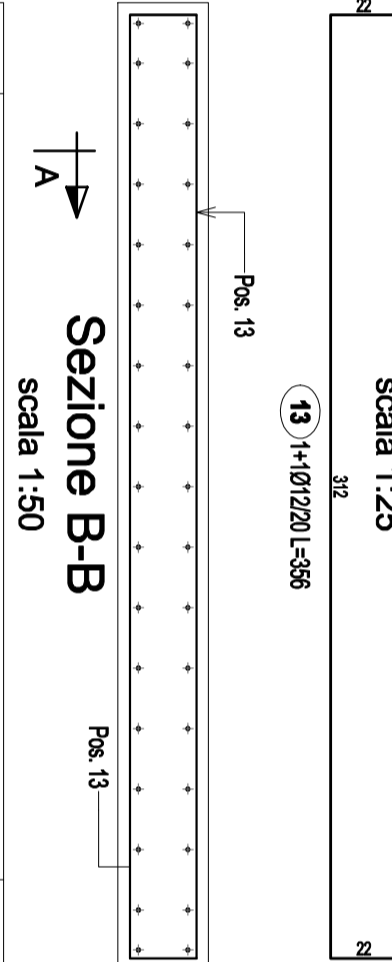
PIANTA-SEZ 1-1

scaia 1:25



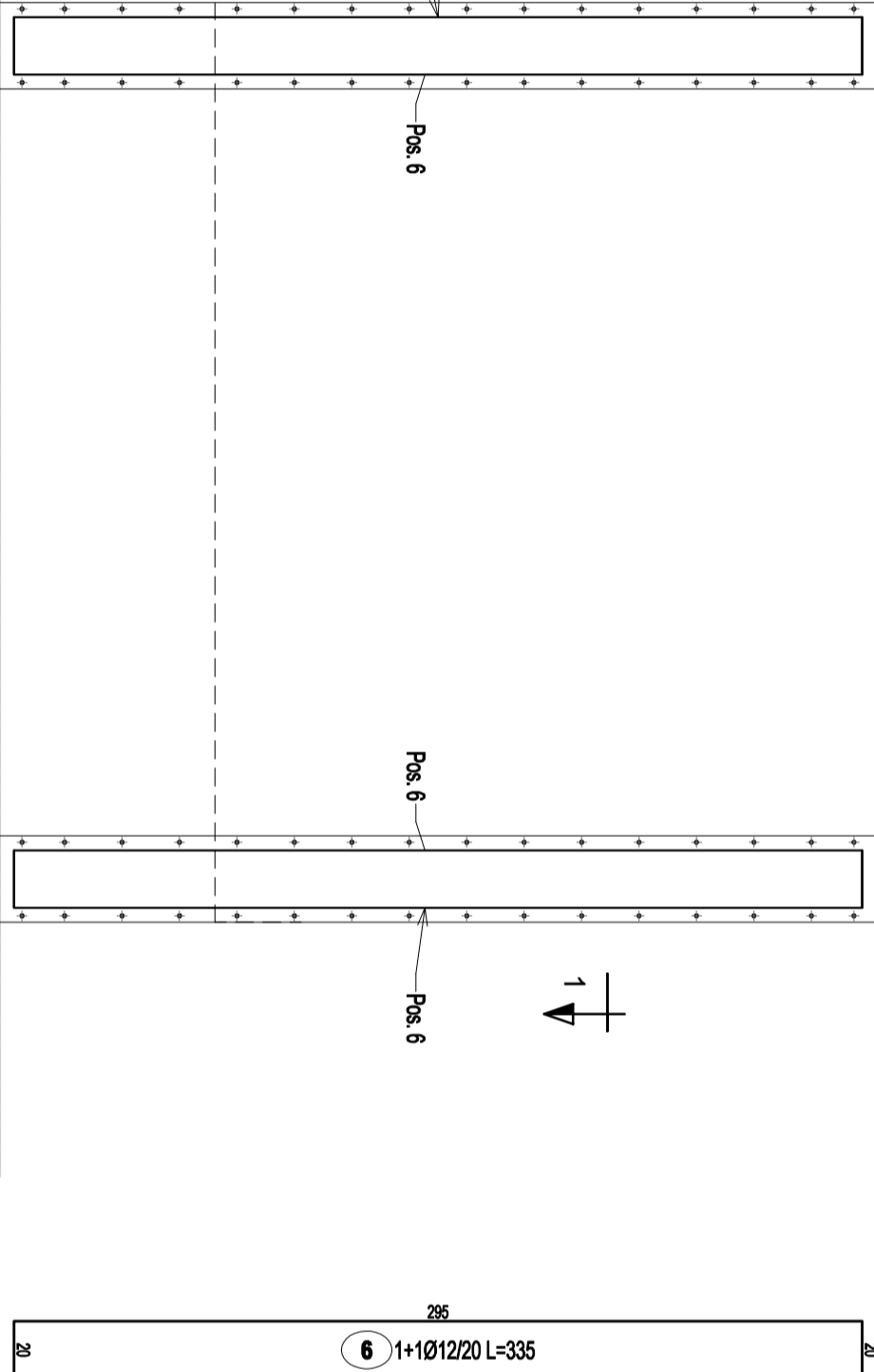
Sezione B-B - SOLETTA

scaia 1:25



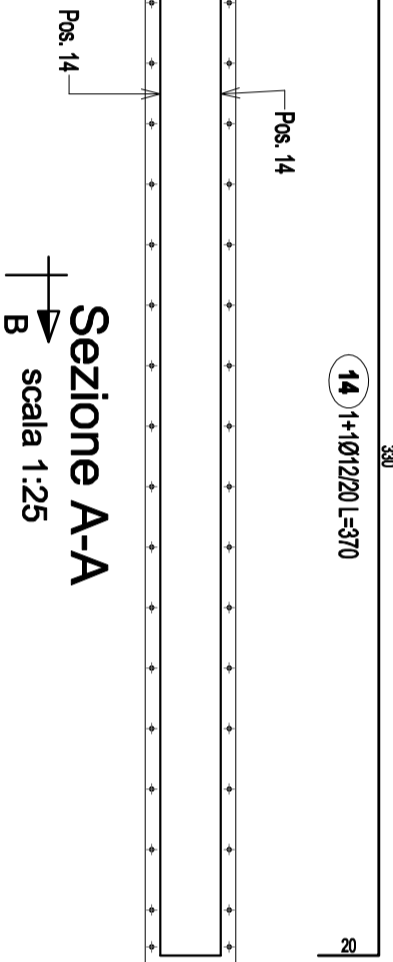
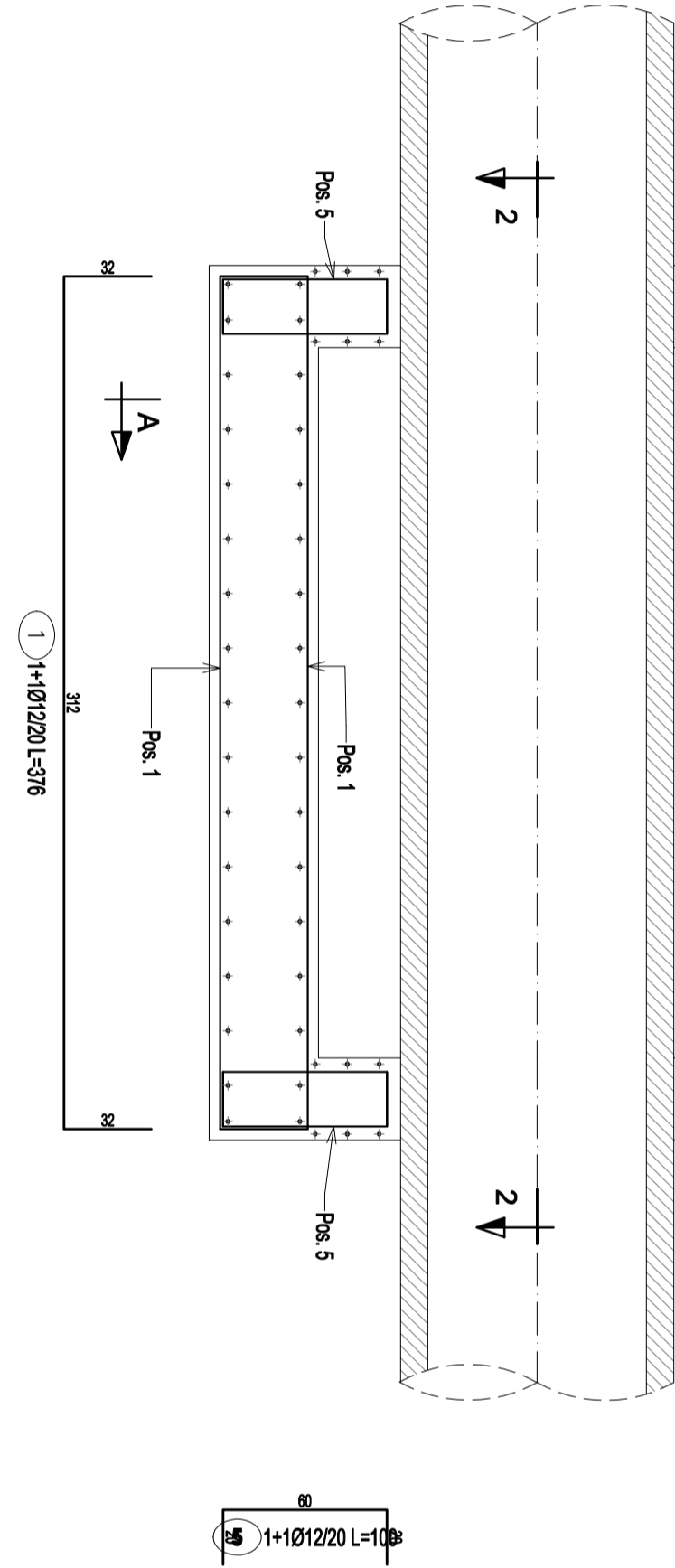
Sezione B-B

scaia 1:50



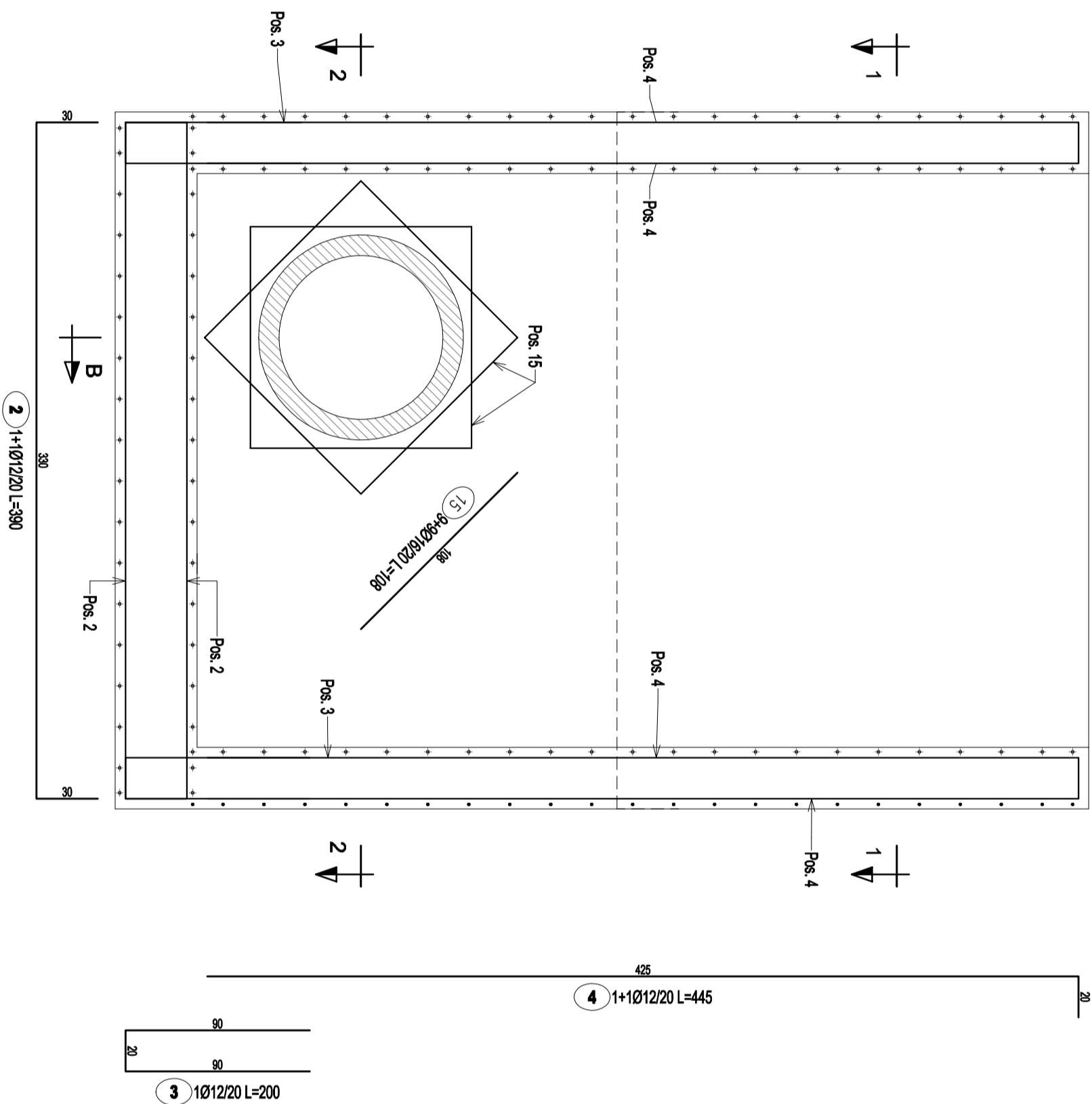
Sezione A-A - SOLETTA

scaia 1:25



Sezione A-A

scaia 1:25



LISTA FERRI:					
Pos.	Dim Ø	Fanti	Tonnell Fanti	Lung (m)	Tot. Kg
1	12	1+1	36	376	0.886
2	12	1+1	34	390	1.177
3	12	1	64	200	0.886
4	12	1+1	108	446	0.886
5	12	1+1	24	100	0.886
6	12	1+1	355	370	0.886
7	12	1+1	92	256	0.886
8	12	1+1	272	222.2	0.886
9	12	1	168	186	0.886
10	12	1+1	16	96	0.886
11	12	1+1	8	96	0.886
12	12	1+1	8	96	0.886
13	12	1+1	34	366	0.886
14	12	1+1	36	370	0.886
15	16	9+9	54	108	1.578
16	12	1+1	8	216	0.886
TOTALE PESO Kg.				1821.2	

CARATTERISTICHE MATERIALI

ACCIAIO PER CEMENTO ARMATO				ACCIAIO PER CARPENTERIA METALLICA (profili puntelli)			
ACCIAIO B450C (ex Feb 444) ad adherenza migliorata controllato in stabilimento e saldabile.				Carpenteria metallica: S355JO (F+610)			
N.B. MISURA DELLE BARRE RIFERITA AL FILO ESTERNO							
CALCESTRUZZO							
CALCESTRUZZO PER:	PLATE	MURI	SOLETTA DI CEMENTAZIONE				
Classe di Resistenza	C28/35	C28/35	C28/35				
Classe esposizione ambientale (UNI 11104)	XA1	XA1	XA1				
Rapporto max acqua/cemento	0,55	0,55	0,55				
Ø max inel (mm)	22	22	22				
Classe di consistenza	S4	S4	S4				
Copertura netto (mm)	40	40	40				
Copertura netto cemento (mm)	40	40	40				

VERIFICARE TUTTE LE MISURE CON IL PRODOTTO STRALE		STAGIONATURA	
VERIFICARE LE MISURE SUL POSTO PRIMA DI EFFETTUARE L'ORDINATIVO DEI MATERIALI		Mantenere umide le superfici del getto per almeno 3 giorni secondo i metodi previsti dalla UNI-EN 206:2006	
MODIFICHE O AGGIUNTE MIGLIORATIVE POTRANNO ESSERE DISPOSTE IN SEDE DI DIREZIONE LAVORI		COMPATTAZIONE	
NELLE RIPRESE DI GETTO USARE SEMPRE PRIMER EPOSSIDICO FRESCO SU FRESCO		Massa volumica di una carta estratta dal getto non inferiore al 97% della massa volumica dei cubetti < 20 mm	
EVENTUALI FIORETTI INGHIAIA CON RESINA E L'ASSETTO CHIMICO VERRANNO POSTI IN OPERA SECONDO LE PRESCRIZIONI DEL MANIFATTURIERE/REALIZZAZIONE		IMPERMEABILIZZAZIONE	
PRODUTTORI DELLE RESINE NELLE CONDIZIONI AMBIENTALI IDONEE E PREVIA PERFETTA PULIZIA DEL FORO		Protezione permeazione secondo ECOT031 o DIN 1048	
LE STRUTTURE METALLICHE DOVRANNO AVERE LE CONTROFRECCE DI MONTAGGIO		ACCRETI	
PREVEDERE L'UTILIZZO DI ADDITIVI ANTIRITIRO		Conformi alla UNI 8520	

- VERIFICARE TUTTE LE MISURE IN CANTIERE
- VERIFICARE TUTTE LE MISURE CON IL PROGETTO STRADALE
- VERIFICARE LE MISURE SUL POSTO PRIMA DI EFFETTUARE L'ORDINATIVO DEI MATERIALI
- MODIFICHE O AGGIUNTE MIGLIORATIVE POTRANNO ESSERE DISPOSTE IN SEDE DI DIREZIONE LAVORI
- NELLE RIPRESE DI GETTO USARE SEMPRE PRIMER EPOSSIDICO FRESCO SU FRESCO
- EVENTUALI FORETTI INGHISATI CON RESINA E I TASSELLI CHIMICI VERRANNO POSTI IN OPERA SECONDO LE PRESCRIZIONI DEL PRODUTTORE DELLE RESINE NELLE CONDIZIONI AMBIENTALI IDONEE E PREVIA PERFETTA PULIZIA DEL TORO
- LE STRUTTURE METALLICHE DOVRANNO AVERE LE CONTROFRECCE DI MONTAGGIO
- PREVENIRE L'UTILIZZO DI ADDITIVI ANTIRITIRO

ACCORDO DI PROGRAMMA

ta Ministero dello Sviluppo Economico - Regione del Veneto -

Comune di Venezia - Autorità Portuale di Venezia

per la riconversione e riqualificazione industriale dell'area di crisi industriale complessa di Porto Marghera

progetto infrastrutturale n. 09

CITTÀ DI VENEZIA

Direzione Lavori Pubblici

Comune di Venezia

N° TAV		PROGETTO ESECUTIVO	
T. 12		INTERFERENZE Reti idrauliche - Particolare manufatto di riconnessione acquedotto industriale - Armature	
REVISIONE	DATA	RE	NOTE
A	16/01/2018	SA	EMISSIONE

Responsabile Unico del Procedimento

Ing. Simone Agnoldi

Progettisti

F&M

Ingegneria

Ing. Tommaso Tassi

NET ENGINEERING

Ing. Stefano Susani

SO GEN

Ing. Simone Carraro

GAU INGENIERI ASSOCIATI

Ing. Alberto Giovannini

GT

dot. Claudio Galli

