

CITTA' DI VENEZIA

AREA LAVORI PUBBLICI
MOBILITA' E TRASPORTI
Settore Edilizia Comunale
Territorio
Servizio Edilizia Sportiva, Magistratura
e Sed. Terraferma

Area : Terraferma

Data: Settem. 2021

Redatto da : arch. Martina Guermani

Progetto : Manutenzione straordinaria piastra di Pattinaggio – Marghera

I progettisti : arch. Martina Guermani

Tavola : Progetto–Supporto luci fotofinish

Codice

Progetto

Scala

Tav.

C.I. 14855

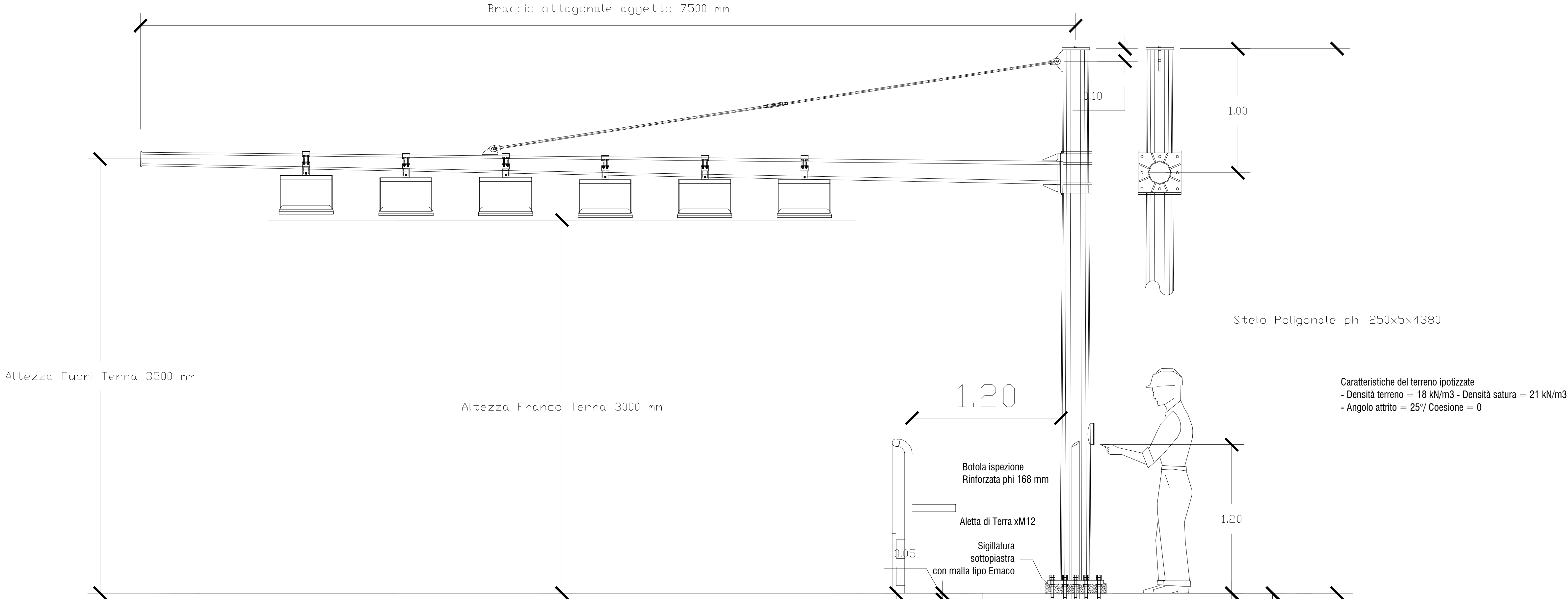
ESECUTIVO

1:20

08

R.U.P.

dott. Aldo Menegazzi



Caratteristiche del terreno ipotizzate
- Densità terreno = 18 kN/m3 - Densità satura = 21 kN/m3
- Angolo attrito = 25° Coesione = 0

Massima pressione sul terreno < 0,1 N/mm2

Calcestruzzo: C25/30 [30 N/mm2]
Armatura: Acciaio B450C

Eventuale
basamento magrone
H 150 mm

CARATTERISTICHE MATERIALI

Calcestruzzo

TIPO	CAMPI IMPIEGO	CLASSI ESPOSIZIONE AMBIENTALE	CLASSE RESISTENZA	RAPPORTO A/C MAX	CONTENUTO MINIMO CEMENTO		D _{max1}	CLASSE 1 CONSISTENZA GETTO	TIPO DI CEMENTO 1 SOLO SE NECESSARIO	COPRIFERRO NOMINALE
					KG/MC	SOLO CLASSI XF2 XF3				
CLS2	FONDAZIONI	XC2	C25/30 (RCK 30 N/MM2)	0.50			32	S4	CEM II/A-L 42.5R	40

ACCIAIO

- Acciaio B450C ad aderenza migliorata, saldabile con marcatura del produttore e del sagonatore
- In barre (6 mm <= phi <= 50 mm) e rotoli (6 mm <= phi <= 16 mm), reti elettrosaldate e tralicci

Note Esecutive:

1. Stagionatura dei getti
 - Durata della stagionatura protetta: 3 giorni
 - Protezione della stagionatura:
 - non rimuovere i casseri
 - copertura con teli di plastica
 - rivestimento con teli umidi
 - nebulizzare acqua in superficie
 - applicare prodotti stagionati che formano membrana

Note Generali:

1. Prima di eseguire qualunque getto avvisare con anticipo la DL
2. Verificare con le tavole impiantistiche la posizione della forometria
3. Tutte le misure e le quote devono essere verificate in cantiere

Controlli in Cantiere:

CALCESTRUZZO:

- Controllo sui documenti di fornitura in cantiere dell'indicazione degli estremi della certificazione del sistema di controllo della produzione
- La DL si riserva di richiedere la relazione preliminare di qualifica ed i relativi allegati.
- Prevedere in cantiere con Abrare per prove di consistenza con frequenza di almeno una prova per ogni prelievo di campioni per i controlli di accettazione
- Controllo tipo "A" 11.2.4 D.M. 14/01/08
 - N.1 Controllo ogni max 300 mc di miscela omogenea
 - 1 controllo = 3 prelievi ciascuno su max 100 mc di miscela omogenea
 - 1 prelievo = 2 campioni cubici di lato 150 mm (stornare entro 72 ore e stagionare a T=20 +/-5°C)
 - 1 prelievo per ogni giorno di getto
 - In sintesi: 1 controllo = 6 campioni cubici su max 300 mc di miscela omogenea

ACCIAIO:

- Prelievo di n. 3 spezzoni per diametro scelto tra quelli che compaiono sui certificati di stabilimento
- Il prelievo va ripetuto per ciascuno dei gruppi: Gruppo 1: 5-10 mm; Gruppo 2: 12-18 mm; Gruppo 3: > 18 mm

DETTAGLI DI PIEGATURA DEI FERRI

a (mm)

b (mm)

a (mm)

b (mm)

d = 4 x phi

d (phi 8) = 32 mm

d (phi 10) = 40 mm

d (phi 12) = 48 mm

d (phi 14) = 56 mm

d (phi 16) = 64 mm

Staffa superiore phi 14 mm L 2600mm
Acciaio B450C
N.18 cad./Plinto

Staffa inferiore phi 14 mm L 3600 mm
Acciaio B450C
N.18 cad./Plinto

Tolleranze generali non quotate
Diametri +/- 2% valore nominale
Spessori +/- 10% valore nominale
Lunghezza totale +/- 3%
lunghezze parziali +/- 20mm