

CITTA' DI
VENEZIA



Area Lavori Pubblici Mobilità e Trasporti
Settore Edilizia Comunale Terraferma
Servizio Edilizia Sportiva, Magistratura e Sedi Terraferma

**Oggetto: C.I. 14855 Manutenzione straordinaria pista di pattinaggio Marghera
CUP F79H20000120001**

PROGETTO ESECUTIVO

ANALISI PREZZI AGGIUNTIVI



Mestre, Novembre 2021

PROGETTISTI:

arch. Martina Guermani*

RUP:

dott. Aldo Menegazzi*

*Area Lavori Pubblici, Mobilità e Trasporti
Settore Edilizia Comunale Terraferma*

*Servizio Edilizia Sportiva, Magistratura e Sedi Terraferma – Polo tecnico ex Carbonifera - Viale Ancona, 63 Mestre
Documento conforme al Sistema di Gestione per la Qualità ISO 9001:2015*

** Il presente documento risulta firmato digitalmente ai sensi del C.A.D. D. Lgs. 82/2005 e s.m.i. ed è conservato nel sistema di gestione documentale del Comune di Venezia. L'eventuale copia del presente documento informatico viene resa ai sensi degli art. 22, 23 e 23 ter del D. Lgs. 7.3.2005, n. 82.*

N.	OGGETTO DELL'ANALISI Elementi necessari alla formazione dell'oggetto	U.M.	QUANTITA'	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
1	<p>Analisi NP 1</p> <p>DEMOLIZIONE RECINZIONE INTERNA</p> <p>Demolizione di tutto il recinto interno della pista costituito da tubolari in ferro, rete metallica e tavole in legno.</p> <p>La recinzione è costituita da pannelli in tubo di acciaio da mm 50 fissati al pavimento con un passo di circa 2 m con tamponatura in rete metallica e tavolato fermapiede in legno.</p> <p>La lavorazione comprende la demolizione di tutti i manufatti, compreso il taglio dei montanti verticali a livello del pavimento, la chiusura dei fori con malta di cemento per realizzare un fondo perfettamente piano e privo di asperità adatto a ricevere la successiva pavimentazione di resina.</p> <p>Il materiale dovrà essere accuratamente differenziato per tipologia e trasportato alle pubbliche discariche a carico e spese dell'impresa, è da considerarsi compreso il costo di trasporto ed oneri di scarica.</p> <p>Le misure della recinzione da rimuovere sono indicate nella tavola di progetto. Il peso in misura puramente indicativa è di circa 3000kg.</p> <p>Il lavoro si intende a corpo pertanto variazioni in più o in meno non sono considerate al fine della determinazione del prezzo che comprende tutti gli oneri ed i magisteri per dare il lavoro finito a perfetta regola d'arte.</p> <p style="text-align: right;">analisi su a corpo 1,000</p> <p>14A. 01.002 .a OPERAIO SPECIALIZZATO da 0 a 1000 m s.l.m.</p> <p>14A. 01.004 .a OPERAIO COMUNE OPERAIO COMUNE da 0 a 1000 m s.l.m.</p> <p>14A. 01.003 .a OPERAIO QUALIFICATO OPERAIO QUALIFICATO da 0 a 1000 m s.l.m.</p> <p>14D. 01.001 .c AUTOCARRO RIBALTABILE AUTOCARRO RIBALTABILE AUTOCARRO RIBALTABILE DA 35 q.li</p> <p>N 0. 9. 7. 3 Tariffa di scarica per il conferimento di detriti e rifiuti: per materiali ferrosi</p> <p>14D. 01.001 .c AUTOCARRO RIBALTABILE AUTOCARRO RIBALTABILE AUTOCARRO RIBALTABILE DA 35 q.li</p> <p>N 0. 9. 7. 5 Tariffa di scarica per il conferimento di detriti e rifiuti: per materiali lignei</p> <p>14B. 01.002 . CEMENTO IN SACCHI TIPO 325 00 CEMENTO IN SACCHI TIPO 325</p> <p>E.06.05.00 Compenso per il trasporto di qualsiasi materiale o attrezzatura a qualsiasi distanza stradale (da considerarsi la sola andata) COMPENSO PER TRASPORTO MATERIALE</p>	h	24,000	30,60	734,40
		h	24,000	25,50	612,00
		h	24,000	28,39	681,36
		h	22,000	18,00	396,00
		kg	4.000,000	0,11	440,00
		h	16,000	18,00	288,00
		kg	277,000	0,23	63,71
		q	20,000	13,43	268,60

N.	OGGETTO DELL'ANALISI Elementi necessari alla formazione dell'oggetto	U.M.	QUANTITA'	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
		t/km	171,080	0,19	32,51
	Totale parziale				3.516,58
	Spese generali 13 %				457,16
	Utile impresa 10 %				397,37
	totale complessivo				4.371,11
	totale unitario				4.371,11
	prezzo applicazione				4.371,11
2	Analisi NP 2 RIMOZIONE TAMPONATURE DEL PARAPETTO ESTERNO Lavori di rimozione dei pannelli di tamponatura in polycarbonato dello spessore di mm 4 per una altezza di circa cm 70 ed una lunghezza di circa cm 195 per un totale di 106 moduli e due cancelli di stessa altezza e lunghezza cm 120 e delle tavole in legno battipiede composta da 6 tavole sovrapposte di altezza di circa cm 7 e spessore cm 3, fissate ai ritti mediante viti autofilettanti, compresa separazione dei materiali, carico, trasporto del materiale alle discariche autorizzate per lo smaltimento differenziato e tutti gli oneri per dare il lavoro finito. Si considera compresa la rimozione del profilo di congiunzione tra legno e polycarbonato e il suo smaltimento a discarica. Sono da considerarsi compresi il lievo della bullonatura esistente, eventuali tagli necessari per la rimozione della viteria non più rimovibile, numerazione smontaggio con cura ed accatastamento con cura della parte rimovibile della barra di ancoraggio superiore per successivo riutilizzo. Per il restante materiale sono da considerarsi compresi la differenziazione dei materiali, il trasporto ad autorizzata pubblica discarica ed oneri della stessa. Le misure della recinzione da rimuovere sono indicate nella tavola di progetto. Il lavoro si intende a corpo pertanto variazioni in più o in meno non sono considerate al fine della determinazione del prezzo che comprende tutti gli oneri ed i magisteri per dare il lavoro finito a perfetta regola d'arte. Nota Bene Il profilo superiore di attacco del polycarbonato fissato al parapetto dovrà essere conservato perchè deve essere utilizzato. Lo stesso dovrà essere numerato per il successivo montaggio nello stesso punto di rimozione. analisi su a corpo 1,000 14A. 01.002 .a OPERAIO SPECIALIZZATO da 0 a 1000 m s.l.m. 14A. 01.004 .a OPERAIO COMUNE OPERAIO COMUNE da 0 a 1000 m s.l.m. 14A. 01.003 .a OPERAIO QUALIFICATO OPERAIO QUALIFICATO da 0 a 1000 m s.l.m. 14D. 01.001 .c AUTOCARRO RIBALTABILE AUTOCARRO RIBALTABILE AUTOCARRO RIBALTABILE DA 35 q.li N 0. 9. 7. 4 Tariffa di discarica per il conferimento di detriti e rifiuti: per materiali vari (plastica, pvc,				
		h	24,000	30,60	734,40
		h	24,000	25,50	612,00
		h	24,000	28,39	681,36
		h	23,000	18,00	414,00

N.	OGGETTO DELL'ANALISI Elementi necessari alla formazione dell'oggetto	U.M.	QUANTITA'	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
3	guaina bitumata, tessuto non tessuto, juta, etc.)				
	N 0.9. 7. 5 Tariffa di scarica per il conferimento di detriti e rifiuti: per materiali lignei	kg	1,079	0,45	0,49
	E.06.05.00 Compenso per il trasporto di qualsiasi materiale o attrezzatura a qualsiasi distanza stradale (da considerarsi la sola andata) COMPENSO PER TRASPORTO MATERIALE	kg	277,001	0,23	63,71
		t/km	40,000	0,19	7,60
	Totale parziale				2.513,56
	Spese generali 13 %				326,76
	Utile impresa 10 %				284,03
	totale complessivo				3.124,35
	totale unitario				3.124,35
	prezzo applicazione				3.124,35
4	Analisi NP 20A SMONTAGGIO FARI ESISTENTI FOTOFINISH Smontaggio di fari esistenti sul portale del fotofinish. La lavorazione comprende lo stacco dell'energia elettrica, lo stacco e il lievo dei fari esistenti, l'abbassamento a terra, il trasporto a pubblica scarica autorizzata compresi gli oneri di scarica. La lavorazione si intende compresa di tutti gli oneri ed i magisteri per dare il lavoro finito a perfetta regola d'arte. Per proiettore				
	analisi su Cadauno 1,000				
	AP 9 Abbassamento fari e trasporto pubbliche scariche				
		cad	0,500	23,00	11,50
	N 0.9. 7. 3 Tariffa di scarica per il conferimento di detriti e rifiuti: per materiali ferrosi				
		kg	39,999	0,11	4,40
	14A. 01.001 .a OPERAIO 4° LIVELLO da 0 a 1000 m s.l.m.				
		h	0,500	32,29	16,15
	14A. 01.002 .a OPERAIO SPECIALIZZATO da 0 a 1000 m s.l.m.				
		h	0,500	30,60	15,30
4	Totale parziale				47,35
	Spese generali 13 %				6,16
	Utile impresa 10 %				5,35
	totale complessivo				58,86
	totale unitario				58,86
	prezzo applicazione				58,86
4	Analisi NP 20B INSTALLAZIONE NUOVI FARI LINEA FOTOFINISH Installazione dei nuovi fari. La lavorazione comprende lo stacco dell'energia elettrica, l'installazione ed il cablaggio di nuovi fari dotati di idonee staffe su portale a bandiera, inclusa la prova di funzionamento degli stessi. La lavorazione si intende compresa di tutti gli oneri ed i magisteri per dare il lavoro finito a perfetta regola d'arte.				

N.	OGGETTO DELL'ANALISI Elementi necessari alla formazione dell'oggetto	U.M.	QUANTITA'	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
5	Per proiettore analisi su Cadauno 1,000				
	14A. 01.001 .a OPERAIO 4° LIVELLO da 0 a 1000 m s.l.m.	h	0,500	32,29	16,15
	14A. 01.002 .a OPERAIO SPECIALIZZATO da 0 a 1000 m s.l.m.	h	0,500	30,60	15,30
	Totale parziale				31,45
	Spese generali 13 %				4,09
	Utile impresa 10 %				3,55
	totale complessivo				39,09
	totale unitario				39,09
	prezzo applicazione				39,09
	Analisi NP 21 ELABORAZIONE PIANO ILLUMINOTECNICO Elaborazione di piano illuminotecnico per rispettare le norme della FISR vigenti ed in particolare garantire un illuminamento medio sul piano orizzontale in lux almeno pari a 300 ed un rapporto di illuminamento minimo/medio almeno pari a 0,7. Sulla linea di arrivo sono richiesti almeno 2000 lux misurati ad 1 metro dal piano della pista. analisi su a corpo 1,000				
6	AP 8 Calcolo tecnico esperto in illuminazione per garantire le richieste per l'illuminazione della pista come richiesto dal regolamento federale.	al mq.	1,000	3.500,00	3.500,00
	Totale parziale				3.500,00
	Spese generali 13 %				455,00
	Utile impresa 10 %				395,50
	totale complessivo				4.350,50
	totale unitario				4.350,50
	prezzo applicazione				4.350,50
	Analisi NP 22 ANALISI E OMOLOGA MATERIALI PROVENIENTI DA SCAVI Esecuzioni di analisi di tutti gli analiti previsti dal D.Lgs. 152/2006, su materiali provenienti da scavi. Si intendono compresi e compensati gli oneri per il prelievo e la campionatura, le analisi di laboratorio, il rilascio dell'omologa per il conferimento a discarica, eventuali test di cessione. analisi su cad. 1,000 Analisi di laboratorio su tutti gli analiti previsti dal D.Lgs 152/2006 ed omologa per conferimento a discarica				350,00
	Totale parziale				350,00
	Spese generali 13 %				45,50
	Utile impresa 10 %				39,55
	totale complessivo				435,05
	totale unitario				435,05
	prezzo applicazione				435,05
7	Analisi NP 3 FORNITURA E POSA IN OPERA DELLA NUOVA				

N.	OGGETTO DELL'ANALISI Elementi necessari alla formazione dell'oggetto	U.M.	QUANTITA'	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
	<p>TAMPONATURA REALIZZATA NELLE SEGUENTI MODALITA'</p> <p>Fornitura e posa in opera di tavola battipiede con lastre in laminato autoportante ad alta pressione (HPL) a forte spessore per esterni di colorazione a scelta della DL costituito da strati di fibre cellulosiche impregnate con resine fenoliche termoindurenti con uno o più strati superficiali di carta decorativa impregnati di resine termoindurenti legate insieme con processo ad alta pressione con speciale protezione alle intemperie avente altezza di cm 39, spessore di mm 16 e lunghezza variabile fino a m 2 da verificare in sito e fissato alle piastre esistenti con idonea viteria ad un'altezza pari a circa 1 cm dal suolo.</p> <p>La lavorazione per la posa in opera della parte in HPL è comprensiva delle lavorazioni di taglio delle lastre a misura, posa in opera, foratura delle stesse, fissaggio con idonea bullonatura in acciaio INOX.</p> <p>Come desumibile dagli elaborati grafici (tav. 5, tav. 6, tav. 7).</p> <p>Fornitura e posa in opera di sei profili in alluminio elettrocolorato (colorazione a scelta della DL): profilo ad L diseguale 30x10x2, profilo ad L diseguale 40x15x2, una barra piatta 30x4 ed una ulteriore barra piatta 70x5 una barra piatta 50x3 da posizionarsi in mezzzeria del tamponamento in policarbonato, nonché un'ulteriore barra piatta 30x4 posizionata sul bordo superiore del pannello in policarbonato, come rilevabile dalle tavole progettuali. Lo spigolo della L lato pista deve essere smussato. Posa che comprende adeguato fissaggio con viteria in acciaio INOX della struttura in alluminio alla lastra in HPL previo montaggio della stessa.</p> <p>Fornitura e posa in opera di tamponatura composta da lastre in policarbonato compatto con doppia protezione U.V. trasparente, dimensioni mm 87x8 e lunghezza variabile fino a m 2 da verificare in sito, posizionate al di sopra del battipiede posizionato con successiva foratura e fissaggio con adeguata viteria del lato orizzontale inferiore alla struttura in alluminio montata e fissata e del lato superiore alla piastra di supporto sopra all'esistente e fermata con piastra accantonata nella fase di smontaggio della tamponatura esistente preventivamente riverniciata e adeguata viteria.</p> <p>La lavorazione è da considerarsi comprensiva del taglio delle lastre a misura per ogni pannello, il fissaggio e tutti gli oneri per dare il lavoro finito.</p> <p>Fornitura, taglio a misura e posa in opera di adeguato profilo in policarbonato con sezione ad H, come si vede dai disegni progettuali, per la giunzione verticale tra due pannelli in policarbonato tra loro adiacenti.</p> <p>Particolare cura deve essere posta nella realizzazione della recinzione, la quale deve rispondere a rigidi criteri di sicurezza per gli atleti. La recinzione deve costituire una superficie liscia, continua e possibilmente trasparente, resistente alle azioni dinamiche impresse dagli atleti. Devono essere adottate soluzioni con spigoli arrotondati e superfici continue con fessure non più larghe di mm 5 sia in senso verticale che orizzontale (ad eccezione dei 1 cm di distanza da terra del pannello fermapiede) come indicato nel punto 4,9 comma 2 del regolamento per l'omologazione degli impianti per il pattinaggio corsa Pista ad anello approvato con delibera CONI n.°22/ del 27/1/2020.</p> <p>Il sistema di fissaggio del battipiede in HPL alla</p>				

N.	OGGETTO DELL'ANALISI Elementi necessari alla formazione dell'oggetto	U.M.	QUANTITA'	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
	<p>struttura del parapetto, nonchè di fissaggio tra il battipiede e il pannello in polycarbonato prevede l'esecuzione di forature e sistema di fissaggio con viteria e rivetti di varia natura, come da tavole progettuali. Anche per quanto concerne il sistema di fissaggio del pannello in polycarbonato vi sono diverse tipologie di viteria, anche queste individuate nelle tavole progettuali.</p> <p>Sono da considerarsi compresi tutti gli oneri ed i magisteri per dare il lavoro finito a perfetta regola d'arte.</p> <p>analisi su m 1,000</p> <p>AP 2 LASTRA POLICARBONATO Tipo Lastra Lexan* Exell* D o prodoto equivalente Lastra compatta di polycarbonato con spessore mm 8, trasparente, con protezione UV sui due lati, compresi i tagli a misura, trasporto ed oneri per avere il prodotto pronto per essere posato in opera.</p> <p>14A. 01.002 .a OPERAIO SPECIALIZZATO da 0 a 1000 m s.l.m.</p> <p>AP12 Profilo ad H da mm 8 per raccordo verticale in polycarbonato</p> <p>AP10 Laminato autoportante ad alta pressione (HPL) a forte spessore per esterni costituito da strati di fibre cellulosiche impregnate con resine fenoliche termoindurenti con uno o più strati superficiali di carta decorativa impregnati di resine termoindurenti legate insieme con processo ad alta pressione con speciale protezione alle intemperie rispondente alle norme EN 438:2005 – Parte 6. Stessa colorazione in ambo i lati a scelta della DL. Misura 39*200 circa. I pannelli hanno la stessa altezza, 390 mm, ma non la stessa lunghezza che varia in base all'esatto posizionamento dei vari montanti del parapetto. Lo spessore è costante e pari a 16 mm.</p> <p>AP14 DIPINTURA ALLUMINIO Dipintura a polveri di profiolato in alluminio con colore a scelta della DL</p> <p>AP13 FORNITURA ALLUMINIO Solo fornitura di profilo in alluminio grezzo</p> <p>AP11 VITERIE IN ACCIAIO INOX e rivetti PER FISSAGGIO PANNELLO Polycarbonato superiore M4 6*5 N.2 per modulo Polcarbonato inferioere M8 8*5 N 1</p>	<p>m²</p> <p>h</p> <p>m</p> <p>cad</p> <p>kg</p> <p>kg</p>	<p>0,752</p> <p>0,700</p> <p>0,500</p> <p>0,500</p> <p>2,540</p> <p>2,540</p>	<p>42,00</p> <p>30,60</p> <p>3,00</p> <p>109,92</p> <p>2,00</p> <p>3,50</p>	<p>31,58</p> <p>21,42</p> <p>1,50</p> <p>54,96</p> <p>5,08</p> <p>8,89</p>

N.	OGGETTO DELL'ANALISI Elementi necessari alla formazione dell'oggetto	U.M.	QUANTITA'	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
8	per modulo Polcarbonato inferiore M6 8*5 N 2 per modulo Striscia alluminio M6 6*5 N.1 per modulo Pannello HPL M8 8*5 N 5 per modulo Rivetti HPL 2 ogni modulo Rivetti di ancoraggio laccati in alluminio con gambo in acciaio mm 4,8*25*16 TERMOLACCATI Dadi esagonali autobloccanti Rondelle tipo grower	a corpo	0,500	5,00	2,50
	14D. 01.001 .c AUTOCARRO RIBALTABILE AUTOCARRO RIBALTABILE AUTOCARRO RIBALTABILE DA 35 q.li	h	0,100	18,00	1,80
	Totale parziale				127,73
	Spese generali 13 %				16,60
	Utile impresa 10 %				14,43
	totale complessivo				158,76
	totale unitario				158,76
	prezzo applicazione				158,76
	Analisi NP 4 Fornitura e posa in opera, con saldatura, di piastra in acciaio da 120 x 50 sp. 3 mm con due fori saldata con barra a sezione quadra 15 x 15 lunghezza 34 mm da saldare in opera ad ogni montante del parapetto a metà altezza.				
	analisi su kg 1,000				
9	N 0. 6. 4 Saldatrice elettrica della potenza di 9,0 kW, compreso il consumo di energia, elettrodi; escluso operatore	ora	0,100	1,16	0,12
	14A. 04.002 .a OPERAIO SPECIALIZZATO OPERAIO SPECIALIZZATO da 0 a 1000 m s.l.m.	h	0,100	29,36	2,94
	Totale parziale				3,06
	Spese generali 13 %				0,40
	Utile impresa 10 %				0,35
	totale complessivo				3,81
	totale unitario				3,81
	arrotondamento				-0,01
	prezzo applicazione				3,80
	Analisi NP 5 SISTEMAZIONE GIUNTI TRASVERSALI TRATTASI DEI GIUNTI DELLA PISTA. La lavorazione considera anche piccole otturazioni di parti ammalorate Apertura e ripulitura dei giunti attivi. Ricostruzione di eventuali parti mancanti con idonee malte cementizie antiritiro. Riempimento/sigillatura degli stessi tramite l'impiego di appositi sistemi elasto/plastici sulle zone deteriorate della pista. Il taglio deve essere eseguito con sega ad acqua e deve essere dello spessore e della profondità idonea a permettere la successiva riparazione.				

N.	OGGETTO DELL'ANALISI Elementi necessari alla formazione dell'oggetto	U.M.	QUANTITA'	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
10	Sono da considerarsi compresi tutti gli oneri ed i magisteri per dare il lavoro finito a perfetta regola d'arte. analisi su m 1,000				
	AP15 Fornitura di materia per la ricostruzione dei giunti Sigillante poliuretanico e carta gommatata protettiva.	m	1,000	3,20	3,20
	14A. 01.003 .a OPERAIO QUALIFICATO OPERAIO QUALIFICATO da 0 a 1000 m s.l.m.	h	0,100	28,39	2,84
	14D. 06.019 . Nolo di mola diamantata elettrica completa di dischi per taglio calcestruzzi e formazione giunti di dilatazione NOLO DI MOLA DIAMANTATA ELETTRICA	h	0,061	4,73	0,29
	Totale parziale				6,33
	Spese generali 13 %				0,82
	Utile impresa 10 %				0,72
	totale complessivo				7,87
	totale unitario				7,87
	arrotondamento				0,03
	prezzo applicazione				7,90
10	Analisi NP 6 SIGILLATURA CORDOLO PISTA TRATTASI DELLA LAVORAZIONE DEL GIUNTO DELCORDOLO ESTERNO Apertura, ripulitura e successiva nuova sigillatura con idonei materiali elasto/plastici di tutto il perimetro tra cordolo e superficie anello corsa. Compresa la pulizia dei vecchi giunti la loro schiarificazione e tutti gli oneri per dare il lavoro finito e a regola d'arte. L'eventuale taglio deve essere eseguito con sega ad acqua ed essere dello spessore e della profondità idonea a permettere la successiva riparazione. Sono compresi tutti gli oneri ed i magisteri per dare il lavoro finito a perfetta regola d'arte.				
	analisi su m 1,000				
	14D. 06.019 . Nolo di mola diamantata elettrica completa di dischi per taglio calcestruzzi e formazione giunti di dilatazione NOLO DI MOLA DIAMANTATA ELETTRICA	h	0,061	4,73	0,29
	14A. 01.003 .a OPERAIO QUALIFICATO OPERAIO QUALIFICATO da 0 a 1000 m s.l.m.	h	0,100	28,39	2,84
	AP15 Fornitura di materia per la ricostruzione dei giunti Sigillante poliuretanico e carta gommatata protettiva.	m	1,002	3,20	3,21
	Totale parziale				6,34
	Spese generali 13 %				0,82
	Utile impresa 10 %				0,72
	totale complessivo				7,88
	totale unitario				7,88
	arrotondamento				0,02

N.	OGGETTO DELL'ANALISI Elementi necessari alla formazione dell'oggetto	U.M.	QUANTITA'	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
	prezzo applicazione				7,90
11	Analisi NP 7 SIGILLATURA CANALINA DI SCOLO TRATTASI DELLA LAVORAZIONE DELLA CANALINA che va pulita con prezzo a parte per quanto la resinatura la lavorazione è particolare perche la sigillatura deve coprire alcune lacune. Apertura, ripulitura e successiva nuova sigillatura con idonei materiali elasto/plastici di tutto l'anello ai due lati della canalina di scolo, escuso il lievo della stessa da calcolarsi a parte, comprensivo di eventuali riparazioni e stuccature delle parti verticali della canalina necessarie anche a seguito del lavaggio. Sono da considerarsi compresi tutti gli oneri ed i magisteri per dare il lavoro finito a perfetta regola d'arte. analisi su m 1,000 14A. 01.003 .a OPERAIO QUALIFICATO OPERAIO QUALIFICATO da 0 a 1000 m s.l.m. 14D. 06.019 . Nolo di mola diamantata elettrica completa di dischi per taglio calcestruzzi e formazione giunti di dilatazione NOLO DI MOLA DIAMANTATA ELETTRICA 00 AP15 Fornitura di materia per la ricostruzione dei giunti Sigillante poliuretanico e carta gommata protettiva.	h	0,095	28,39	2,70
		h	0,053	4,73	0,25
		m	1,062	3,20	3,40
	Totale parziale				6,35
	Spese generali 13 %				0,83
	Utile impresa 10 %				0,72
	totale complessivo				7,90
	totale unitario				7,90
	prezzo applicazione				7,90
12	Analisi NP 8 SISTEMAZIONE SUPERFICIE DELLA PARTE INTERNA ALL'ANELLO PISTA - Abrasione/levigatura superficiale della intera superficie tramite apposita attrezzatura meccanica al fine di asportare quanto in via di distacco e rendere ricettivo il supporto alle successive lavorazioni e ripristinare la planarità della superficie ove necessario. - Ricostruzione delle parti mancanti tramite idonee malte cementizie elasto/plastiche. - Trattamento di primerizzazione mediante applicazione di Primer sistema a base di RESINE EPOSSIDICHE DI MARCA PRIMARIA, ad elevato grado di penetrazione quale consolidante del supporto e promotore di adesione alle successive lavorazioni. QUANTITA' KG. 0,150 circa per m². - Fornitura e posa in opera di Barirera, a base di RESINE EPOSSIDICHE A SOLUZIONE ACQUOSA DI MARCA PRIMARIA (1^ mano). Tricomponente specifico per supporti umidi e per successivi rivestimenti di natura resinosa. Il prodotto risulta permeabile al vapore acqueo e impermeabile all'acqua. - Applicazione manuale in n. 1 passata da personale specializzato. QUANTITA' KG. 0,500 circa per m².				

N.	OGGETTO DELL'ANALISI Elementi necessari alla formazione dell'oggetto	U.M.	QUANTITA'	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
	<p>- Realizzazione di rivestimento sintetico di finitura mediante fornitura e posa in opera di prodotto idoneo a scelta della D.L a base di resine acriliche modificate (2^a mano), specifico per la pavimentazione finale di superfici sportive per lo svolgimento del pattinaggio a rotelle. Applicazione manuale in n. 2 passate successive da personale specializzato. Sistema a base di polimeri acrilici e cariche a granulometria mista, con elevata resistenza alla abrasione e pigmenti resistenti ai raggi U,V, Caratterizzato da ottima aderenza e adeguata scorrevolezza, consente l'utilizzo della superficie in totale sicurezza. QUANTITA' KG. 0,800 circa per m².</p> <p>Colori a richiesta della DL.</p> <p>analisi su m² 1,000</p> <p>AP19 RETTANGOLO PIU' LUNETTE trattamento di primerizzazione mediante applicazione di sistema a base di resine epodidiche ad elevato grado di penetrazione quale consolidante del supporto e promotore di adesione alle successive lavorazioni</p> <p>AP20 RETTANGOLO PIU' LUNETTE Fornitura di prodotto a base di resine eposidiche in emulsione acquisa .Tricomponenre specifico per supporti umidi e per successivi rivestimenti di natura resinosa . Prodotto per MQ</p> <p>14D. 06.020 . 00 Nolo frattazzo rotante iElicotteroî per levigatura e frattazzatura di pavimenti industriali, escluso lîoperatore Nolo frattazzo rotante AgElicotteroAh per levigatura e frattazzatura di pavimenti industriali, escluso lîoperatore NOLO FRATTAZZO ROTANTE</p> <p>14A. 04.002 .a OPERAIO SPECIALIZZATO OPERAIO SPECIALIZZATO da 0 a 1000 m s.l.m.</p> <p>AP21 RETTANGOLO PIU' LUNETTE Rivesrimento sintetico con prodotto a base di resune ariliche modificate specifico per la pavimentazione finale di superfici sportive per lo svolgimento del pavimento a rotelle , sistema a base di Sistema a base di polimeri acrilici e cariche a granulometria mista , con eleveta resistenza all' abrasione e pigmenti resistenti ai raggi uv . Caratterizzato da ottima aderenza e adeguata scorevvolezza prodotto per 1 MQ.</p> <p>Totale parziale</p>	<p>al mq.</p> <p>kg</p> <p>h</p> <p>h</p> <p>kg</p>	<p>1,000</p> <p>1,000</p> <p>0,070</p> <p>0,130</p> <p>1,000</p>	<p>3,80</p> <p>2,30</p> <p>7,13</p> <p>29,36</p> <p>4,30</p>	<p>3,80</p> <p>2,30</p> <p>0,50</p> <p>3,82</p> <p>4,30</p> <p>14,72</p>

N.	OGGETTO DELL'ANALISI Elementi necessari alla formazione dell'oggetto	U.M.	QUANTITA'	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
13	<p>Spese generali 13 % Utile impresa 10 % totale complessivo 18,29 totale unitario 18,29 prezzo applicazione 18,29</p> <p>Analisi NP 9</p> <p>SISTEMAZIONE SUPERFICIE DELL'ANELLO PISTA</p> <p>Abrasioni/levigatura superficiale della intera superficie tramite apposita attrezzatura meccanica al fine di asportare quanto in via di distacco e rendere ricettivo il supporto alle successive lavorazioni e ripristinare la planarità della superficie ove necessario.</p> <p>- Ricostruzione delle parti mancanti tramite idonee malte cementizie elasto/plastiche.</p> <p>- Trattamento di primerizzazione mediante applicazione di PRIMER EPOSSIDICO DI MARCA PRIMARIA sistema a base di resine epossidiche, ad elevato grado di penetrazione quale consolidante del supporto e promotore di adesione alle successive lavorazioni. QUANTITA' KG. 0,150 circa per m².</p> <p>- Fornitura e posa in opera di RESINE EPOSSIDICHE DI MARCA PRIMARIA in emulsione acquosa. Tricomponente specifico per supporti umidi e per successivi rivestimenti di natura resinosa. Il prodotto risulta permeabile al vapore acqueo e impermeabile all'acqua. Applicazione manuale in n. 2 passate successive da personale specializzato. QUANTITA' KG. 0,800 circa per m². (1^ mano)</p> <p>Realizzazione di rivestimento sintetico di finitura mediante fornitura e posa in opera di a base di resine acriliche modificate, specifico per la pavimentazione finale di superficisportive per lo svolgimento del pattinaggio a rotelle. Applicazione manuale in n. 3 passate successive da personale specializzato. Sistema a base di polimeri acrilici e cariche a granulometria mista, con elevata resistenza alla abrasione e pigmenti resistenti ai raggi U,V, Caratterizzato da ottima aderenza e adeguata scorrevolezza, consente l'utilizzo della superficie in totale sicurezza. QUANTITA' KG. 1,00 circa per m² (2^ mano).</p> <p>Colori secondo il regolamento FISR punto 4.8.2.: "Non vi è un colore della pavimentazione obbligatorio. Il colore comunque non deve essere scuro e deve permettere di distinguere chiaramente le segnature della pista.</p> <p>Quale semplice indicazione si sottolinea che i colori al momento più rappresentativi delle piste ad anello sono:</p> <p>RAL 5015 Interno della pista "parte piana" RAL 5017 Pista ad Anello".</p> <p>Compresa realizzazione di linee perimetrali dell'anello oltre alle linee di partenza e di arrivo tramite idonei materiali nel rispetto delle norme federali vigenti. Compresa la realizzazione della segnaletica necessaria secondo il regolamento della FISR del 27/1/2020 ed eventuali aggiornamenti.</p> <p>analisi su m² 1,000</p> <p>AP18 ANELLO PISTA Sistema a base di polimeri acrilici e cariche a granulometria mista , con eleveta</p>				<p>1,91 1,66 18,29 18,29 18,29</p>

N.	OGGETTO DELL'ANALISI Elementi necessari alla formazione dell'oggetto	U.M.	QUANTITA'	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
14	resistenza all' abrasione e pigmenti resistenti ai raggi uv . Caratterizzato da ottima aderenza e adeguata scorevolezza prodotto per 1 MQ.				
	AP17 ANELLO PISTA Solo fornitura di rivestimento sintetico a base di resine acriliche modificate specifico per la pavimentazione di dsuperfici sportive Prodotto per 1 mq	al mq.	1,000	5,80	5,80
	AP16 ANELLO PISTA Solo fornitura di resina epossidica ad emulsione acqua prodotto per1 MQ	al mq.	1,000	3,30	3,30
	14A. 04.002 .a OPERAIO SPECIALIZZATO OPERAIO SPECIALIZZATO da 0 a 1000 m s.l.m.	al mq.	1,000	1,30	1,30
	14D. 06.020 . 00 Nolo frattazzo rotante iElicotteroif per levigatura e frattazzatura di pavimenti industriali, escluso lioperatore	h	0,300	29,36	8,81
	Nolo frattazzo rotante AgElicotteroAh per levigatura e frattazzatura di pavimenti industriali, escluso lioperatore NOLO FRATTAZZO ROTANTE	h	0,100	7,13	0,71
	Totale parziale				19,92
	Spese generali 13 %				2,59
	Utile impresa 10 %				2,25
	totale complessivo				24,76
	totale unitario				24,76
	prezzo applicazione				24,76
	Analisi NP10 INTERRAMENTO DELLA SCATOLA ELETTRICA PROSPICIENTE LA LINEA DI ARRIVO Interramento della scatola elettrica prospiciente la linea di arrivo. La lavorazione comprende: - Taglio della pavimentazione mediante sega, - Posizionamento della scatola elettrica nel foro realizzato, - Chiusura con apposito sigillante analisi su a corpo 1,000				
	14A. 01.002 .a OPERAIO SPECIALIZZATO da 0 a 1000 m s.l.m.	h	4,000	30,60	122,40
15	AP 1 Materiali di consumo per sigillatura	a corpo	1,000	30,00	30,00
	Totale parziale				152,40
	Spese generali 13 %				19,81
	Utile impresa 10 %				17,22
	totale complessivo				189,43
	totale unitario				189,43
	prezzo applicazione				189,43
	Analisi NP11 LIEVO DELLA COLONNINA ESISTENTE E DEL QUADRO Lievo della colonnina esistente e del quadro.				

N.	OGGETTO DELL'ANALISI Elementi necessari alla formazione dell'oggetto	U.M.	QUANTITA'	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
	La lavorazione comprende lo stacco elettrico del quadro elettrico esistente, lo smontaggio dello stesso con cura, il lievo della colonnina di supporto e la realizzazione di un foro a terra a circa m 1,5 di distanza dalla scatola esistente. Il foro deve essere adatto a contenere adatto pozzetto stagno con presa elettrica. E' da intendersi compreso il cablaggio elettrico tra il pozzetto esistente e quello di nuova realizzazione. Sono compresi tutti gli oneri ed i magisteri per dare il lavoro finito a perfetta regola d'arte.				
	analisi su a corpo 1,000				
	14A. 04.002 .a OPERAIO SPECIALIZZATO OPERAIO SPECIALIZZATO da 0 a 1000 m s.l.m.				
	14A. 01.002 .a OPERAIO SPECIALIZZATO da 0 a 1000 m s.l.m.	h	3,500	29,36	102,76
	14E. 03.015 . Taglio di asfalto con clipper motorizzata a disco diamantato eseguito su entrambi i bordi della zona di scavo	h	3,500	30,60	107,10
	00 Taglio di asfalto con clipper motorizzata a disco diamantato eseguito su entrambi i bordi della zona di scavo TAGLIO ASFALTO	m	3,000	4,01	12,03
	Totale parziale				221,89
	Spese generali 13 %				28,85
	Utile impresa 10 %				25,07
	totale complessivo				275,81
	totale unitario				275,81
	prezzo applicazione				275,81
16	Analisi NP12 SISTEMAZIONE DELLE PARTI AMMALORATE Sistemazione delle zone soggette a grandi lacune mediante il taglio con sega della zona ammalorata effettuando un taglio di un quadrato dalle dimensioni di circa un metro, la demolizione di tutta la parte deteriorata finì al massimo di 20 cm, posa di impermeabilizzante liquido, posa in opera di calcestruzzi fibrinforzato fino al livello della pista, il rifacimento del fondo che dovrà essere complanare alla pista, nel prezzo sono compresi anche i giunti di dilatazione tra la parte nuova e la parte esistente della pista. Sono da considerarsi compresi tutti gli oneri per dare il lavoro finito a perfetta regola d'arte. A) Superfici fino a 0,3 m² analisi su cad 1,000				
	14A. 01.002 .a OPERAIO SPECIALIZZATO da 0 a 1000 m s.l.m.	h	1,000	30,60	30,60
	14C. 01.020 . Malta cementizia autolivellante ad indurimento ultrarapido per spessori da 1 a 10 mm per mano 00 Malta cementizia autolivellante ad indurimento ultrarapido per spessori da 1 a 10 mm per mano MALTA CEMENTIZIA AUTOLIVELLANTE				
	N 0. 5. 14 Martello a rotazione, per piccole	kg	5,000	0,62	3,10

N.	OGGETTO DELL'ANALISI Elementi necessari alla formazione dell'oggetto	U.M.	QUANTITA'	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
17	demolizioni, perforazioni, tagli, ecc., con motore elettrico. Compreso il consumo di energia elettrica, punte elicoidali, scalpelli ed operatore				
	14D. 06.019 . Nolo di mola diamantata elettrica 00 completa di dischi per taglio calcestruzzi e formazione giunti di dilatazione NOLO DI MOLA DIAMANTATA ELETTRICA	ora	0,500	29,26	14,63
	14D. 01.001 .c AUTOCARRO RIBALTABILE AUTOCARRO RIBALTABILE AUTOCARRO RIBALTABILE DA 35 q.li	h	0,500	4,73	2,37
		h	0,500	18,00	9,00
	Totale parziale				59,70
	Spese generali 13 %				7,76
	Utile impresa 10 %				6,75
	totale complessivo				74,21
	totale unitario				74,21
	prezzo applicazione				74,21
	Analisi NP13A				
	SMONTAGGIO FARI ESISTENTI TORRE FARO				
	Smontaggio di fari esistenti sulle torri faro. La lavorazione comprende lo stacco dell'energia elettrica, il nolo di adatta piattaforma elevatrice, lo stacco e il lievo dei fari esistenti, l'abbassamento a terra, il trasporto a pubblica discarica autorizzata compresi gli oneri di discarica.				
	La lavorazione si intende compresa di tutti gli oneri ed i magisteri per dare il lavoro finito a perfetta regola d'arte.				
	Per proiettore				
	analisi su Cadauno 1,000				
	AP 9 Abbassamento fari e trasporto pubbliche discariche	cad	1,000	23,00	23,00
	N 0. 9. 7. 3 Tariffa di discarica per il conferimento di detriti e rifiuti: per materiali ferrosi	kg	49,999	0,11	5,50
	14A. 01.001 .a OPERAIO 4° LIVELLO da 0 a 1000 m s.l.m.	h	0,600	32,29	19,37
	14A. 01.002 .a OPERAIO SPECIALIZZATO da 0 a 1000 m s.l.m.	h	0,600	30,60	18,36
	14D. 03.006 .a NOLO DI PIATTAFORMA NOLO DI PIATTAFORMA altezza di lavoro minima m 17	h	0,600	42,23	25,34
	14A. 01.001 .a OPERAIO 4° LIVELLO da 0 a 1000 m s.l.m.	h	0,600	32,29	19,37
	Totale parziale				110,94
	Spese generali 13 %				14,42
	Utile impresa 10 %				12,54
	totale complessivo				137,90
	totale unitario				137,90
	prezzo applicazione				137,90

N.	OGGETTO DELL'ANALISI Elementi necessari alla formazione dell'oggetto	U.M.	QUANTITA'	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
18	Analisi NP13B INSTALLAZIONE NUOVI FARI TORRE FARO L'installazione dei nuovi fari sulle torri faro. La lavorazione comprende lo stacco dell'energia elettrica, il nolo di adatta piattaforma elevatrice, l'installazione ed il cablaggio di nuovi fari dotati di idonee staffe, inclusa la prova di funzionamento degli stessi. La lavorazione si intende compresa di tutti gli oneri ed i magisteri per dare il lavoro finito a perfetta regola d'arte. Per proiettore analisi su Cadauno 1,000 14A. 01.001 .a OPERAIO 4° LIVELLO da 0 a 1000 m s.l.m. 14A. 01.002 .a OPERAIO SPECIALIZZATO da 0 a 1000 m s.l.m. 14D. 03.006 .a NOLO DI PIATTAFORMA NOLO DI PIATTAFORMA altezza di lavoro minima m 17 14A. 01.001 .a OPERAIO 4° LIVELLO da 0 a 1000 m s.l.m. Totale parziale Spese generali 13 % Utile impresa 10 % totale complessivo totale unitario prezzo applicazione	h h h h h	0,600 0,600 0,600 0,600 0,600	32,29 30,60 42,23 32,29	19,37 18,36 25,34 19,37 82,44 10,72 9,32 102,48 102,48 102,48
19	Analisi NP14 PULIZIA CANALETTA Lievo e riposa, dopo la dipintura computata separatamente, di tutta la grata in acciaio della canaletta di scarico delle acque meteoriche. Pulizia della scolina eseguita a mano e poi lavatura con idropulitrice per rendere la superficie di drenaggio funzionante. Sono compresi tutti gli oneri ed i magisteri per dare il lavoro finito a perfetta regola d'arte. analisi su m 1,000 14A. 01.002 .a OPERAIO SPECIALIZZATO da 0 a 1000 m s.l.m. 14D. 06.014 . Nolo di idropulitrice a pressione h/aria fino a pressione di 150 atm 00 Nolo di idropulitrice a pressione h/aria fino a pressione di 150 atm NOLO DI IDROPULTRICE Totale parziale Spese generali 13 % Utile impresa 10 % totale complessivo totale unitario prezzo applicazione	h h	0,100 0,050	30,60 32,98	3,06 1,65 4,71 0,61 0,53 5,85 5,85 5,85
20	Analisi NP15 INTERVENTI SU DISLIVELLO ESTERNO DELL'ANELLO CORSA Eliminazione dello spigolo in calcestruzzo di altezza media pari a cm 2 mediante molatura e levigatura della				

N.	OGGETTO DELL'ANALISI Elementi necessari alla formazione dell'oggetto	U.M.	QUANTITA'	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
21	zona interessata dalla presenza di un gradino di dislivello tra il cordolo in calcestruzzo esterno e la superficie dell'anello della pista, al fine di eliminare il dislivello e portare a quota la pavimentazione E' compresa la rimozione del materiale di risulta e pulizia con idonea attrezzatura. analisi su m 1,000				
	14A. 01.001 .a OPERAIO 4° LIVELLO da 0 a 1000 m s.l.m.	h	0,500	32,29	16,15
	14D. 06.019 . Nolo di mola diamantata elettrica completa di dischi per taglio calcestruzzi e formazione giunti di dilatazione NOLO DI MOLA DIAMANTATA ELETTRICA	h	1,000	4,73	4,73
	Totale parziale				20,88
	totale complessivo				20,88
	totale unitario				20,88
	prezzo applicazione				20,88
	Analisi NP16				
	SISTEMAZIONE DELLE CANALETTE				
	Sistemazione delle canalette esistenti nella parte in cui queste non sono più complanari con la pista. La lavorazione consiste nella posa di un prodotto autolivellante che ripristini il livello della pista fino al raggiungimento del livello della canaletta di scolo; Le operazioni saranno le seguenti: - lievo della griglia - levigatura e pulizia della zona oggetto dell'intervento in modo di permettere all'autolivellante di aderire al fondo; - steresura dell'autolivellante sul fondo della pista per ottenere una perfetta complanarità tra la pista stessa e la canaletta; - levigatura della superficie ottenuta atta alla preparazione della stessa alla ricezione di successiva pavimentazione in resina. Il prezzo viene calcolato per metro lineare mentre la larghezza, stimata in circa 50-120 cm di lunghezza, sarà quella necessaria all'ottenimento della complanarità necessaria per l'applicazione della resina. analisi su m 1,000				
	14A. 01.003 .a OPERAIO QUALIFICATO OPERAIO QUALIFICATO da 0 a 1000 m s.l.m.	h	0,454	28,39	12,89
	14C. 01.020 . Malta cementizia autolivellante ad indurimento ultrarapido per spessori da 1 a 10 mm per mano Malta cementizia autolivellante ad indurimento ultrarapido per spessori da 1 a 10 mm per mano MALTA CEMENTIZIA AUTOLIVELLANTE	kg	9,087	0,62	5,63
	14D. 06.019 . Nolo di mola diamantata elettrica completa di dischi per taglio calcestruzzi e formazione giunti di dilatazione NOLO DI MOLA DIAMANTATA ELETTRICA	h	0,404	4,73	1,91

N.	OGGETTO DELL'ANALISI Elementi necessari alla formazione dell'oggetto	U.M.	QUANTITA'	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
	Totale parziale				20,43
	Spese generali 13 %				2,66
	Utile impresa 10 %				2,31
	totale complessivo				25,40
	totale unitario				25,40
	prezzo applicazione				25,40
22	<p>Analisi NP17</p> <p>FORNITURA E POSA IN OPERA DI PORTALE IN ACCIAIO PER SUPPORTO ILLUMINAZIONE</p> <p>Lievo dei fari esistenti dal traliccio sulla linea del traguardo. Nel lievo dei fari è compreso lo stacco dell'alimentazione elettrica, il lievo della parte impiantistica, l'accurata rimozione e l'accatastamento dei fari esistenti, comprensivi di staffe, loro accatastamento ed eventuale conferimento a discarica.</p> <p>E' inoltre compresa la fornitura e posa di portale in acciaio zincato per supporto dell'illuminazione relativa al fotofinish, realizzato con struttura metallica come da disegni progettuali in acciaio zincato e dipintura a polveri secondo le indicazioni della DL, nel prezzo è compresa messa in opera del palo secondo le indicazioni della ditta costruttrice, il suo fissaggio ai tirafondi che saranno realizzati nel plinto, il lievo dei sei fari esistenti, la loro riposa e cablaggio, utilizzando i cavi e le staffe esistenti. Nel prezzo è compreso il calcolo con relazione tecnica a firma di tecnico abilitato per la struttura a portale con sbraccio, e la relazione di calcocolo con i dettagli costruttivi a firma di tecnico abilitato del plinto compresi i ferri d'armo.</p> <p>Il nuovo traliccio deve avere le seguenti caratteristiche:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Palo Segnaletico serie Master L 7,500 mm H 4,380 mm composto da : - Stelo Poligonale 250 x 5 x 4380 mm - Braccio Ottagonale Tipo 190 x 5 x 7500 mm - Materiale : Acciaio S 355 JR UNI EN 10025 - Finitura Superficiale : Zincatura a caldo EN 1461 + Eventuale verniciatura RAL da definire - Accessori : Tirante D 16 mm con Canaula di regolazione - Botola Ispezione Rinforzata H 1200 mm da base Torre - Piastra di Base Spessore 30 mm completa di Tirafondi M24 con Dima grezza di Posa <p>analisi su a corpo 1,000</p> <p>AP 3 Struttura a portale con sbraccio m 6/6,5 altezza sotto trave cm.300 atto a sostenere lampade a led del peso di circa 10/15kg, la struttura con palo poligonale. Realizzata in acciaio zincato e verniciata Ral a richiesta della DL, viene ancorata alla pavimentazione con piastra di base su apposito tirafondo da annegare al getto in cls.</p> <p>Sono da considerarsi compresi tutti gli oneri ed i magisteri per dare il lavoro finito a perfetta regola d'arte.</p> <p>Il materiale deve avere le seguenti caratteristiche o equivalenti</p> <p>Palo Segnaletico serie Master L 7500 mm H 4380 mm composto da:</p> <ul style="list-style-type: none"> * Stelo Poligonale 250 x 5 x 4380 mm 				

N.	OGGETTO DELL'ANALISI Elementi necessari alla formazione dell'oggetto	U.M.	QUANTITA'	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
	* Braccio Ottagonale Tipo 190 x 5 x 6500 mm * Materiale : Acciaio S 355 JR UNI EN 10025 * Finitura Superficiale : Zincatura a caldo EN 1461 + verniciatura RAL a scelta della DL * Accessori : Tirante D 16 mm con Canaula di regolazione * Botola Ispezione Rinforzata H 1200 mm da base Torre * Piastra di Base Spessore 30 mm completa di Tirafondi M24 con Dima grezza di Posa				
	14A. 01.002 .a OPERAIO SPECIALIZZATO da 0 a 1000 m s.l.m.	cad	1,000	3.500,00	3.500,00
	14D. 03.001 .a AUTOGRU SEMOVENTE GOMMATA CON PORTATA OLTRE T. 20 FINO A T. 30	h	12,000	30,60	367,20
	AP 4 Relazione di calcolo redatta da un professionista abilitato.	h	4,000	64,29	257,16
	AP 5 Kit Tirafondi in barre	cad	1,000	600,00	600,00
	AP 6 Collari per fissaggio lampade passaggio del cavi e predisposuine per posa fari compresi tutti gli oneri ed i magisteri per dare il lavoro finito a perfetta regola d'arte.	cad	1,000	350,00	350,00
	AP 7 Spese per il trasporto del palo e di tutti gli accessosi in cantiere compresi tutti gli oneri ed i magisteri per dare il lavoro finito a perfetta regola d'arte.	cad	6,000	100,00	600,00
		a corpo	1,000	350,00	350,00
	Totale parziale				6.024,36
	Spese generali 13 %				783,17
	Utile impresa 10 %				680,75
	totale complessivo				7.488,28
	totale unitario				7.488,28
	arrotondamento				62,15
	prezzo applicazione				7.550,43
23	Analisi NP18 SPOSTAMENTO CONCHIGLIA IMPIANTO ELETTRICO FOTOFINISH La lavorazione comprende il lievo della tensione lo stacco del montante dal quadretto posto all' interno della conchiglia la realizzazione di una giuntura del cavo realizzata con apposita muffola e la posa su un pozzetto, lo spostamento sotto il nuovo palo del fotofinish della cassetta di nuova fornitura e opportunamente fissata su una nuova base in acciaio compresa la sostituzione della morsettiera esistente ed al ricablaggio dei cavi il montaggio di tutti i componenti tolti dalla vecchia cassetto la posa ed il ricablaggio di tutti gli elementi interni alla vecchia cassetta compresa la verifica della funzionalità,la riposa				

N.	OGGETTO DELL'ANALISI Elementi necessari alla formazione dell'oggetto	U.M.	QUANTITA'	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
	di della scatola posta nella parte esterna destra della vecchio armadio e tutti gli oneri per dare il lavoro finito e gli impianti funzionanti .(Escluse le opere murarie dove è necessaria la capacitaà di un muratore)comprese le opere di demolizione del plintino.				
	analisi su a corpo 1,000				
14A. 04.002	.a OPERAIO SPECIALIZZATO OPERAIO SPECIALIZZATO da 0 a 1000 m s.l.m.	h	8,000	29,36	234,88
14A. 04.002	.a OPERAIO SPECIALIZZATO OPERAIO SPECIALIZZATO da 0 a 1000 m s.l.m.	h	6,000	29,36	176,16
F 2. 1. 4. 7. 4	CAVIDOTTO FLESSIBILE PVC PER POSA INTERRATA Fornitura di cavidotto flessibile a doppia parete (liscio all'interno, corrugato all'esterno), adatto per la realizzazione di impianti interrati di reti elettriche. Caratteristiche: - Materiale termoplastico a base di polietilene; - Resistenza allo schiacciamento: deformazione <10% a 750N per 10min. (prova secondo Norme NFC 68-171); - Resistenza agli urti: 60kg*cm a -25°C; - Campo di temperatura: da -30°C a 60°C; - Rigidità dielettrica: superiore a 800kV/cm; - Resistenza d'isolamento: superiore a 100Mohm; - Conformità alle norme: NF C 68-171 (French Standard). Fornitura completa di sonda tirafilo. Tubo flessibile per posa interrata, doppia parete, diam. 75mm	m	10,000	4,66	46,60
F 2. 1. 2. 2. 38	CAVO R/FG10(O)M1 0,6/1kV Fornitura di cavo tipo R/FG10(O)M1. Cavo elettrico in corda rigida o flessibile di rame ricotto stagnato. - Isolamento in gomma elastomerica, qualità G10 (norme CEI 20-11, 20-34). - Guaina esterna in mescola termoplastica (M1). - Riempitivo in estruso di materiale non igroscopico. - Cavo non propagante l'incendio, privo di emissione di fumi opachi e gas tossici e corrosivi. - Sforzo a trazione massimo: 5 Kg/mm ² di sezione del rame. - Raggio di curvatura minimo:4 volte il diametro esterno. - Temperatura caratteristica: 90 °C. - Temperatura max.di cortocircuito: 250 °C. - Conformità alle norme CEI 20-22 III, 20-35, 20-37, 20-38 ed alle tabelle - CEI-UNEL 35371. - Tensione nominale: 600/1000 V. - Cavo a marchio IMQ o equipollente. Cavo FG10(O)M1 0,6/1kV sez. 3x2,5mm ²	m	20,000	1,82	36,40

N.	OGGETTO DELL'ANALISI Elementi necessari alla formazione dell'oggetto	U.M.	QUANTITA'	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
	<p>P 2. 1. 8. 9. 2 POZZETTO PREFABBRICATO Fornitura e posa in opera di pozzetto prefabbricato in calcestruzzo armato, di spessore non inferiore a 10mm, con o senza fondo, con telaio per supporto del chiusino e chiusino in ghisa (conteggiato a parte). Prezzo comprensivo di oneri per la formazione del piano d'appoggio, lo scavo, la formazione dei fori e la loro sigillatura dopo l'infilaggio delle tubazioni, il reinterro e il ripristino delle condizioni superficiali. Pozzetto prefabbricato dim. int. 400x400x400mm</p>				
AP23	<p>Armadio In Termoplastico Per Telecomunicazioni Ed Energia ARE/T-COL2 Rinforzato con il 30% di fibra di vetro Colore Grigio RAL 7042. Resistenza alla fiamma Grado di protezione: IP 23 Predisposto per l'installazione di terminazioni esterne IDC per morsettiere Predisposto per l'installazione di interruttori BT L'armadietto è costituito da: 1 moduli 1 setto passacavi superiore con cinque predisposizioni alla foratura 1 setto passacavi inferiore con tre predisposizioni alla foratura 1 sportello con guarnizione e apertura fino a 120 Sportello con due punti di chiusura realizzati con sicurvite 1 piastra metallica per il fissaggio di moduli IDC da 10 cp a 50 cp 1 kit d installazione a corredo Dimensioni esterne: 290x340x130 Dimensioni interne : 280x290x100</p>	cad		81,34	0,00
AP22	<p>Materiale di consumo per la realizzazione delle giunture fornitura di morsetti per realizzare le aggiunte ed eventuali materiali di difficile vsalutazine reventiva</p>	Cada...	1,000	134,20	134,20
		a corpo	1,000	50,00	50,00
	Totale parziale				678,24
	Spese generali 13 %				88,17
	Utile impresa 10 %				76,64
	totale complessivo				843,05
	totale unitario				843,05
	prezzo applicazione				843,05