

Sodi Scientifica s.r.l.  
Via Poliziano, 20  
50041 - Calenzano (FI)  
Tel.: +39 055886861  
Mail: info@sodi.com

Laboratorio Accreditato di Taratura  
Accredited Calibration Laboratory

LAT N° 290  
Membro degli accordi di Mutuo  
Riconoscimento EA, IAF e ILAC

Signatory of EA, IAF and ILAC Mutual  
Recognition Agreements

Pagina 1 di 4  
Page 1 of 4

CERTIFICATO DI TARATURA LAT 290 n°  
Certificate of Calibration n°

Autovelox 106\_17-12-20\_952383

- data di emissione  
*data of issue* 17/12/2020  
- cliente  
*customer* Comune Venezia Direzione Polizia  
Municipale Santa Croce 250 (VE)  
- destinatario  
*receiver* Comune Venezia Direzione Polizia  
Municipale Santa Croce 250 (VE)

Il presente certificato di taratura è emesso in base all'accreditamento LAT N.° 290 rilasciato in accordo ai decreti attuativi della legge n. 273/1991 che ha istituito il Sistema Nazionale di Taratura (SNT).

ACCREDIA attesta le capacità di misura e di taratura, le competenze metrologiche del Centro e la riferibilità delle tarature eseguite ai campioni nazionali e internazionali delle unità di misura del Sistema Internazionale delle Unità (SI).

Questo certificato non può essere riprodotto in modo parziale, salvo autorizzazione scritta da parte del Centro.

Si riferisce a  
*Referring to*

- oggetto  
*item* Dispositivo di misura della velocità  
istantanea di veicoli  
- costruttore  
*manufacturer* Sodi Scientifica S.r.l.  
- modello  
*model* Autovelox 106  
- matricola  
*serial number* 952383 (rilevatore)  
- data di ricevimento oggetto  
*date of receipt of item* 17/12/2020  
- data delle misure  
*date* 17/12/2020  
- registro di laboratorio  
*laboratory reference* Autovelox 106\_17-12-20\_952383

*This certificate of calibration is issued in compliance with the accreditation LAT N° 290 granted according to decrees connected with Italian law No. 273/1991 which has established the National Calibration System. ACCREDIA attests the calibration and measurement capability, metrological competence of the Centre and the traceability of calibration results to the national and international standards of the International System of Units (SI).*

*This certificate may not be partially reproduced, except with the prior written permission of issuing Centre.*

I risultati di misura riportati nel presente Certificato sono stati ottenuti applicando la procedura di taratura citata alla pagina seguente, dove sono specificati anche i campioni o gli strumenti che garantiscono la catena di riferibilità del Centro e i rispettivi certificati di taratura in corso di validità. Essi si riferiscono esclusivamente all'oggetto in taratura e sono validi nel momento e nelle condizioni di taratura, salvo diversamente specificato.

*The measurement results reported in this Certificate were obtained following the calibration procedures given in the following page, where the reference standards or instruments are indicated which guarantee the traceability chain of the laboratory, and the related calibration certificates in the course of validity are indicated as well. They relate only to the calibrated item and they are valid for the time and conditions of calibration, unless otherwise specified.*

Le incertezze di misura dichiarate in questo documento sono state determinate conformemente alla Guida ISO/IEC 98 e al documento EA-4/02. Solitamente sono espresse come incertezza estesa ottenuta moltiplicando l'incertezza tipo per il fattore di copertura  $k$  corrispondente ad un livello di fiducia di circa 95%. Normalmente tale fattore  $k$  vale 2.

*The measurement uncertainties stated in this document have been determined according to the ISO/IEC Guide 98 and to EA-4/02. Usually, they have been estimated as expanded uncertainty obtained multiplying the standard uncertainty by coverage factor  $k$  corresponding to a confidence level of about 95%. Normally, this factor  $k$  is 2.*

Responsabile di Laboratorio  
(Approving Officer)

Fabio Settecase

CERTIFICATO DI TARATURA LAT 290 n°  
*Certificate of Calibration n°*

Autovelox 106\_17-12-20\_952383

- Descrizione dell'oggetto in taratura  
*Description of the item to be calibrated*

Il dispositivo sottoposto a taratura è un misuratore di velocità istantanea di veicoli basato su tecnologia laser, con risoluzione pari a 1 km/h.

- Identificazione delle procedure in base alle quali sono state eseguite le tarature  
*Technical procedures used for calibration performed*

I risultati di misura riportati nel presente Certificato di Taratura sono stati ottenuti applicando la procedura PRT.74.01 rev.02.

- Identificazione dei campioni che garantiscono la catena di riferibilità del Centro  
*Identification of instruments which guarantee the traceability chain of the Center*

La catena di riferibilità ha origine dai seguenti campioni di prima linea:

- S/N 4709/07, matr. 1001, munito di Certificato di Taratura n. C8730/19 emesso da S.D.M. Measuring Instruments snc in data 03/05/2019
- S/N MY40016248, matr. 1002, munito di Certificato di Taratura n. 19-0480 emesso da Gamma Misure S.r.l. in data 17/04/2019
- S/N 160323410, matr. 1003, munito di Certificato di Taratura n.111-17726 emesso da Federal Institute of Metrology METAS in data 12/04/2019
- S/N 950892, matr. 1004, munito di Certificato di Taratura n. CT-IGRO-0280-2019 emesso da Trescal S.r.l. in data 13/05/2019

- Luogo di taratura e condizioni ambientali  
*Site of calibration and environmental conditions*

La taratura è stata effettuata in laboratorio.

Temperatura ambiente: min 21,55 °C  
max 21,85 °C

- Tipo di verifica  
*Verification type*

Lo strumento in taratura è stato sottoposto ad una verifica di taratura periodica, in accordo al D.M. n. 282 del 13 giugno 2017, Capo 3.

Responsabile di Laboratorio  
(Approving Officer)

Fabio Settecase



Sodi Scientifica s.r.l.  
Via Poliziano, 20  
50041 - Calenzano (FI)  
Tel.: +39 055886861  
Mail: info@sodi.com

Laboratorio Accreditato di Taratura  
Accredited Calibration Laboratory

LAT N° 290  
Membro degli accordi di Mutuo  
Riconoscimento EA, IAF e ILAC

Signatory of EA, IAF and ILAC Mutual  
Recognition Agreements

CERTIFICATO DI TARATURA LAT 290 n°  
Certificate of Calibration n°

Autovelox 106\_17-12-20\_952383

Pagina 3 di 4  
Page 3 of 4

- Campo di velocità e distribuzione dei valori di velocità simulata  
*Range of measurements and distribution of simulated speed values*

Velocità minima simulata:	30	km/h
Velocità massima simulata:	160	km/h
Numero complessivo di rilevamenti:	400	
	$V_{REF}$	N° rilev.
	30	50
	50	50
	70	50
	90	50
Distribuzione dei valori di velocità oggetto di verifica ( $V_{REF}$ in km/h):	110	50
	130	50
	150	50
	160	50

Responsabile di Laboratorio  
(Approving Officer)

Fabio Settecase



Sodi Scientifica s.r.l.  
Via Poliziano, 20  
50041 - Calenzano (FI)  
Tel.: +39 055886861  
Mail: info@sodi.com

Laboratorio Accreditato di Taratura  
Accredited Calibration Laboratory

LAT N° 290  
Membro degli accordi di Mutuo  
Riconoscimento EA, IAF e ILAC

Signatory of EA, IAF and ILAC Mutual  
Recognition Agreements

Pagina 4 di 4  
Page 4 of 4

CERTIFICATO DI TARATURA LAT 290 n°  
Certificate of Calibration n°

AutoveloX 106\_17-12-20\_952383

**Dichiarazione di conformità**  
**Declaration of conformity**

- riferimento normativo *referring standard* DM 282 del 13 giugno 2017  
Circolare Accredia 04/2019/DT

- tipo di verifica e limiti *verification type and limits* Verifica periodica

$L_S$	$L_{R1}$	$L_{R2}$	$L_{Sm}$	$L_{R1m}$	$L_{R2m}$
4,00	0,960	1,040	1,50	0,985	1,015

- Risultati della verifica ed incertezza di misura  
*Verification results and expanded uncertainty*

V <sub>REF</sub> [km/h]	S (V <sub>UUT</sub> - V <sub>REF</sub> )						U (inc. estesa)	R (V <sub>UUT</sub> /V <sub>REF</sub> )			Verif. singola misura	Verif. media misure
	medio	max.	min.		medio	max.		min.				
30	0,15 km/h	0,15 km/h	0,15 km/h	0,15 km/h	0,32 km/h	-	-	-	conforme	conforme		
50	0,25 km/h	0,25 km/h	0,25 km/h	0,25 km/h	0,32 km/h	-	-	-	conforme			
70	0,35 km/h	0,35 km/h	0,35 km/h	0,35 km/h	0,34 km/h	-	-	-	conforme			
90	0,45 km/h	0,45 km/h	0,45 km/h	0,45 km/h	0,43 km/h	-	-	-	conforme			
110	0,65 %	1,41 %	0,50 %	0,49 %	1,006	1,014	1,005	conforme	conforme			
130	0,66 %	1,27 %	0,50 %	0,49 %	1,007	1,013	1,005	conforme				
150	0,50 %	0,50 %	0,50 %	0,48 %	1,005	1,005	1,005	conforme				
160	0,50 %	0,50 %	0,50 %	0,48 %	1,005	1,005	1,005	conforme				

Il dispositivo in taratura, tenuto conto della regola decisionale stabilita dalla circolare Accredia 04/2019/DT, risulta **conforme** ai limiti ammessi per la Verifica periodica, stabiliti al capo 3 del D.M. 282 del 13 giugno 2017.

Responsabile di Laboratorio  
(Approving Officer)

Fabio Settecase

